

## NOWA GENERACJA SPAWAREK!

### SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 350 COMBO LCD

Synergiczna spawarka DIGIMIG 350 COMBO LCD służy do spawania stali i metali kolorowych oraz lutospawania cienkich blach ocynkowanych. Umożliwia spawanie metodami MMA, TIG Lift, oraz MIG. Metoda MIG może być stosowana w trybie manualnym oraz z wykorzystaniem programów synergicznych. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Cyfrowe sterowanie, **bardzo duży (7") kolorowy wyświetlacz LCD**, intuicyjne menu i zastosowane w spawarce ustawienia synergiczne dla stali węglowej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę. Podczas spawania metodą MMA można regulować funkcje HOT START, ARC FORCE oraz wyłączać VRD. Wieszak na uchwyt spawalniczy pomaga utrzymać porządek i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

**Dzięki zastosowaniu funkcji Fan Stop wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.**

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy oraz zestaw rolek do stali 0,8/1,0 i 1,0/1,2.



- Spawanie MIG, TIG Lift, MMA
- MIG synergiczny i manualny
- Lutospawanie
- Możliwość spawania bez gazu
- Opcja Spool Gun
- Intuicyjne menu
- Bardzo duży kolorowy wyświetlacz LCD 7"
- Funkcja Fan Stop

Wyposażenie standardowe:





**TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28  
REGON: 273599940

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel. +48 32 386-94-28  
tel. +48 32 387-12-38

strona 2 z 4

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		<b>Sherman<sup>®</sup></b> digitec						
Type: <b>MIG-350</b>		Model: <b>DIGIMIG 350 COMBO LCD</b>						
		EN IEC 60974-1						
	~50Hz	MMA: 10A/20.4V-300A/32V    TIG: 10A/10.4V-350A/24V MIG: 50A/16.5V-350A/31.5V						
		X	60%	60%	60%	100%	100%	100%
S	U <sub>0</sub> =64V	I <sub>2</sub>	300A	350A	350A	232A	271A	271A
		U <sub>2</sub>	32.0V	24.0V	31.5V	29.3V	20.8V	27.6V
	3~50Hz	U <sub>1</sub> =400V	MMA I <sub>max</sub> =20A		MMA I <sub>ref</sub> =16A			
			TIG I <sub>max</sub> =18A		TIG I <sub>ref</sub> =14A			
			MIG I <sub>max</sub> =23A		MIG I <sub>ref</sub> =18A			
IP 21S		S/N:						

	<b>DIGIMIG 350 COMBO LCD</b>
Napięcie zasilania	3x400V 50Hz
Metody spawania	MIG, MMA, TIG Lift
Maksymalny pobór mocy	12,1 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	64 V
Znamionowy prąd spawania /cykl pracy	MIG: 350A / 60%; MMA: 300A / 60%; TIG: 350A / 60%
Zakres regulacji prądu spawania	MIG: 50 – 350 A; MMA: 10 – 300 A; TIG: 10 – 350 A
Zakres regulacji napięcia spawania (MIG)	16,5 – 31,5 V
Korekcja napięcia spawania	-5.0 – +5.0 V
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	2 – 18 m/min
Indukcyjność	-10 - +10
Zakres regulacji funkcji ARC FORCE (MMA)	0 – 10
Zakres regulacji funkcji HOT START (MMA)	0 – 10
Prędkość dojazdowa podajnika (Slow start)	4 – 10 m/min
Powypływ gazu	0,1 – 2.0 s
Średnice szpuli z drutem	200mm, 300mm
Funkcje:	Sterowanie cyfrowe., kolorowy wyświetlacz LCD, Podajnik 4-rolkowy, 2T/4T, Regulacja indukcyjności, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Spawanie MIG bez gazu, Opcja Spool Gun, ARC FORCE, HOT START, VRD, Fan Stop
Maksymalny pobór prądu	MIG: 23 A ; MMA: 20 A; TIG: 18 A
Zabezpieczenie sieci	25 A
Masa (bez osprzętu)	48 kg
Wymiary	950 x 560 x 860 mm
<b>Nr katalogowy</b>	<b>7812700</b>