

NOWA GENERACJA SPAWAREK!

SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 250 COMBO LCD

Synergiczna spawarka DIGIMIG 250 COMBO LCD służy do spawania stali i metali kolorowych oraz lutowania cienkich blach ocynkowanych. Umożliwia spawanie metodami MMA, TIG Lift, oraz MIG. Metoda MIG może być stosowana w trybie manualnym oraz z wykorzystaniem programów synergicznych. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Cyfrowe sterowanie, **bardzo duży (7") kolorowy wyświetlacz LCD**, intuicyjne menu i zastosowane w spawarce ustawienia synergiczne dla stali węglowej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę. Podczas spawania metodą MMA można regulować funkcje HOT START, ARC FORCE oraz wyłączać VRD. Wieszak na uchwyt spawalniczy pomaga utrzymać porządek i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

Dzięki zastosowaniu funkcji Fan Stop wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy oraz zestaw rolek do stali 0,8/1,0 i 1,0/1,2.



- Spawanie MIG, TIG Lift, MMA
- MIG synergiczny i manualny
- Lutowanie
- Możliwość spawania bez gazu
- Opcja Spool Gun
- Intuicyjne menu
- Bardzo duży kolorowy wyświetlacz LCD 7"
- Funkcja Fan Stop

Wyposażenie standardowe:







TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman[®] digitec					
Type: MIG-250		Model: DIGIMIG 250 COMBO LCD					
 EN IEC 60974-1							
 -50HZ	MMA: 10A/20.4V-230A/29.2V TIG: 10A/10.4V-250A/20V MIG: 50A/16.5V-250A/26.5V						
	 U _i =70V	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
	X	60%	60%	60%	100%	100%	100%
	I _s	230A	250A	250A	178A	194A	194A
	U _s	29.2V	20.0V	26.5V	27.1V	17.7V	23.7V
 3~50Hz	U _i =400V	MMA I _{max} =14A		MMA I _{max} =11A			
		TIG I _{max} =11A		TIG I _{max} =8A			
		MIG I _{max} =14A		MIG I _{max} =11A			
IP 21S		S/N:					

	DIGIMIG 250 COMBO LCD
Napięcie zasilania	3x400V 50Hz
Metody spawania	MIG, MMA, TIG Lift
Maksymalny pobór mocy	9,3 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	70 V
Znamionowy prąd spawania /cykl pracy	MIG: 250A / 60%; MMA: 230A / 60%; TIG: 250A / 60%
Zakres regulacji prądu spawania	MIG: 50 – 250 A; MMA: 10 – 230 A; TIG: 10 – 250 A
Zakres regulacji napięcia spawania (MIG)	16,5 – 26,5 V
Korekcja napięcia spawania	-5.0 – +5.0 V
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	2 – 18 m/min
Indukcyjność	-10 - +10
Zakres regulacji funkcji ARC FORCE (MMA)	0 – 10
Prędkość dojazdowa podajnika (Slow start)	4 – 10 m/min
Powypływ gazu	0,1 – 2.0 s
Zakres regulacji funkcji HOT START (MMA)	0 – 10
Średnice szpuli z drutem	200mm, 300mm
Funkcje:	Sterowanie cyfrowe, kolorowy wyświetlacz LCD, Podajnik 4-rolkowy, 2T/4T, Regulacja indukcyjności, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Spawanie MIG bez gazu, Opcja Spool Gun, ARC FORCE, HOT START, VRD, Fan Stop
Maksymalny pobór prądu	MIG: 14 A ; MMA: 14 A; TIG: 11 A
Zabezpieczenie sieci	16 A
Masa (bez osprzętu)	47,2 kg
Wymiary	950 x 560 x 860 mm
Nr katalogowy	7812699