

SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 220 LCD

Synergiczna spawarka DIGIMIG 220 LCD jest urządzeniem do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodami MIG/MAG, MMA (elektrodą otuloną) i TIG Lift. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących wysoką jakość i niezawodność. Stosowane może być również do lutowania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych.

Cyfrowe sterowanie pozwala na spawanie według zaprogramowanych w urządzeniu ustawień, a także pełną regulację parametrów, wybór gazu, grubość materiału, grubość spoiwa i dynamikę łuku w metodzie MIG/MAG według własnych potrzeb.

Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali węglowej, nierdzewnej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Dzięki zastosowaniu funkcji Fan Stop wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.

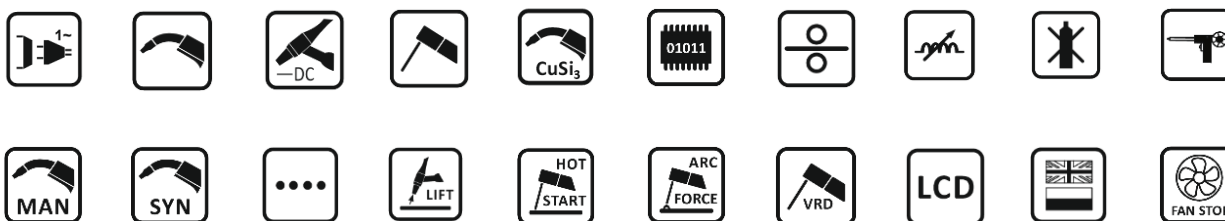
Podczas spawania metodą MMA można regulować funkcje HOT START, ARC FORCE oraz wyłączać VRD. Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, uchwyt TIG z inicjacją łuku przez dotyk, przewód masowy oraz przewód elektrodowy.



- Spawanie MIG, MMA, TIG Lift
- MIG synergiczny i manualny
- Spawanie punktowe
- Lutowanie
- Intuicyjny interfejs
- Menu w języku polskim, angielskim i hiszpańskim
- Kolorowy wyświetlacz LCD
- Uchwyt TIG w zestawie
- Duże pokręta ułatwiające regulację w rękawicy

Wyposażenie standardowe:





TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28
REGON: 273599940

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel. +48 32 386-94-28
tel. +48 32 387-12-38

strona 2 z 3

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman[®] digitec	
Type: MIG200MP		Model: DIGIMIG 220 LCD	
		EN IEC 60974-1	
		MMA:20A/20.8V-200A/28V TIG:20A/10.8V-200A/18V MIG:40A/16V-200A/24V	
		U _n =65V	
		U _f =230V	
IP 21		S/N:	



	DIGIMIG 220 LCD
Napięcie zasilania	230V 50Hz
Metody spawania	MIG, MMA, TIG Lift
Maksymalny pobór mocy	7,7 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	65 V
Znamionowy prąd spawania /cykl pracy	200A / 30%
Zakres regulacji prądu spawania	MIG: 40 – 200 A; MMA: 20 – 200 A; TIG: 20 – 200 A
Zakres regulacji napięcia spawania (MIG)	16 – 24 V
Korekcja napięcia spawania	-15 – +15 %
Średnice szpuli z drutem	100mm, 200mm
Indukcyjność	-10 – +10
Prędkość dojazdowa podajnika	50 – 100 %
HOT START (MMA)	0 – 10
ARC FORCE (MMA)	0 – 10
Zakres regulacji funkcji ARC FORCE (MMA)	0 – 100 A
Zakres regulacji funkcji HOT START (MMA)	0 – 100 A
Funkcje:	Programy synergiczne, ustawienia manualne, sterowanie cyfrowe, regulacja indukcyjności, spawanie punktowe, spawanie MIG bez gazu, opcja Spool Gun, ARC FORCE, HOT START, VRD, kolorowy wyświetlacz LCD, Fan Stop
Maksymalny pobór prądu	MIG: 35,7 A ; MMA: 41,7 A; TIG: 26,8 A
Zabezpieczenie sieci	25 A
Masa (bez osprzętu)	14 kg
Wymiary	450 x 220 x 380 mm
Nr katalogowy	7812689