

NOWA GENERACJA SPAWAREKI!

SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 205 LCD SYNERGIC

Synergiczna spawarka DIGIMIG 205 LCD SYNERGIC służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Stosowana może być również do lutospawania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych.

Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift (z zajarzaniem łuku przez potarcie), oraz MIG. Metoda MIG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku i charakterystyki. Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali węglowej, oraz aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Podczas spawania metodą MMA można regulować funkcje HOT START, ARC FORCE oraz wyłączać VRD. Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. **Dzięki zastosowaniu funkcji Fan Stop wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.**

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy i przewód elektrodowy.



- Spawanie MIG, TIG Lift, MMA
- MIG synergiczny i manualny
- Lutospawanie
- Możliwość spawania bez gazu
- Opcja Spool Gun
- Prosta w obsłudze
- Intuicyjne menu
- Kolorowy wyświetlacz LCD

Wyposażenie standardowe:







TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman[®] digitec						
Type: MIG-200		Model: DIGIMIG 205 LCD SYNERGIC						
		EN IEC 60974-1						
	~50Hz	MMA: 10A/20.4V-180A/27.2VTIG: 10A/10.4V-200A/18V MIG: 50/16.5V-200A/24V						
	U _s =54V	X	30%	30%	30%	100%	100%	100%
	I _s	160A	200A	200A	99A	110A	110A	110A
	U _s	27.2V	18.0V	24.0V	23.9V	14.4V	20.0V	20.0V
1-50Hz	U _i =230V	MMA	I _{max} =40A	I _{ref} =22A				
		TIG	I _{max} =29A	I _{ref} =16A				
		MIG	I _{max} =39A	I _{ref} =21A				
IP 21S		S/N:						

DIGIMIG 205 LCD SYNERGIC	
Napięcie zasilania	230V 50Hz
Metody spawania	MIG, MMA, TIG Lift
Maksymalny pobór mocy	8,5 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	54 V
Znamionowy prąd spawania /cykl pracy	MIG: 200A / 30%; MMA: 180A / 30%; TIG: 200A / 30%
Zakres regulacji prądu spawania	MIG: 50 – 200 A; MMA: 10 – 180 A; TIG: 10 – 200 A
Zakres regulacji napięcia spawania (MIG)	16,5 – 24 V
Korekcja napięcia spawania	-5.0 – +5.0 V
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	2 – 12,8 m/min
Indukcyjność	-10 - +10
Zakres regulacji funkcji ARC FORCE (MMA)	0 – 10
Zakres regulacji funkcji HOT START (MMA)	0 – 10
Średnice szpuli z drutem	100mm, 200mm
Funkcje:	Sterowanie cyfrowe,, kolorowy wyświetlacz LCD, 2T/4T, Regulacja indukcyjności, Powyptyw gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Spawanie MIG bez gazu, Opcja Spool Gun, ARC FORCE, HOT START, VRD, Fan Stop
Maksymalny pobór prądu	MIG: 39 A ; MMA: 40 A; TIG: 29 A
Zabezpieczenie sieci	25 A
Masa (bez osprzętu)	13 kg
Wymiary	495 x 210 x 330 mm
Nr katalogowy	7812697