

SYNERGICZNA SPAWARKA PÓŁAUTOMATYCZNA DIGIMIG 207 EASYLITE

Synergiczna spawarka DIGIMIG 207 EASYLITE służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift, oraz MIG/MAG. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę i pozwalającym na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Spawarka wykonana jest w technologii IGBT pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów urządzenia oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii.

Urządzenie umożliwia podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG) z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

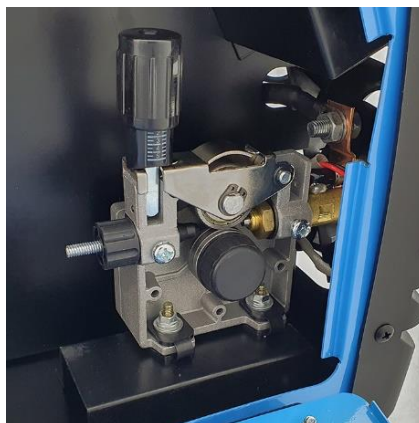
Spawarka wyposażona jest w **kolorowy wyświetlacz LED**, funkcję VRD oraz regulowane funkcje Hot Start i Arc Force.

W komplecie znajdują się uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy, przewód masowy, wąż przyłączeniowy do gazu ochronnego oraz tarczę i młotek



Wyposażenie standardowe:





TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28
REGON: 273599940

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel. +48 32 386-94-28
tel. +48 32 387-12-38

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman[®] digitec	
Type: MIG-200		Model: DIGIMIG 207 EASYLITE	
		EN IEC 60974-1	
		MMA:5A/20.2V-160A/26.4V TIG:5A/10.2V-200A/18V MIG:50/16.5V-200A/24V	
~50HZ			
U ₀ =65V			
		X	60%
		I ₂	160A
		U ₂	26.4V
		60%	200A
		60%	200A
		100%	120A
		100%	160A
		100%	160A
		24.0V	24.8V
		16.4V	22.0V
1~50Hz		U ₁ =230V	I _{1max} =32A
		I _{1off} = 15A	
IP 23S		S/N:	

DIGIMIG 207 EASYLITE	
Napięcie zasilania	230V 50Hz
Maksymalny pobór mocy	7,7 kVA
Znamionowy prąd spawania /cykl pracy	MIG: 200A / 60%; MMA: 160A / 60%; TIG: 160A / 60%
Znamionowe napięcie w stanie bez obciążenia	78 V
Zakres regulacji prądu spawania MIG	50 – 200 A
Zakres regulacji prądu spawania MMA	5 – 160 A
Zakres regulacji prądu spawania TIG	5 – 160 A
Zakres regulacji napięcia spawania (MIG)	16,5 – 24,0 V
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	2 – 12,5 m/min
Zakres regulacji indukcyjności	-10 – +10
Korekcja napięcia spawania	-1.0 – +1.0 V
Arc Force	0 – 10
Hot Start	0 – 10
Średnice szpuli z drutem	100mm, 200mm
Maksymalny pobór prądu	32 A
Zabezpieczenie sieci	16 A
Masa (bez osprzętu)	12 kg
Wymiary	490 x 220 x 375 mm
Nr katalogowy	7812674